

Fecha	24/01/2011
Página	17
Sección	Logística

24 DE ENERO DE 2011 | EL VIGÍA | 17

Logística

REPORTAJE



El robot de 'picking' o el de carga de los camiones ejemplifican la apuesta que ha llevado a cabo la empresa por automatizar sus procesos en el nuevo almacén / KH LLOREDA

KH Lloreda, innovaciones logísticas

El Vigía Barcelona

El primero en coger un producto de KH Lloreda con las manos será el consumidor final. Con este objetivo la empresa KH Lloreda, con sede en Canovelles (Barcelona) y dedicada al desarrollo y la comercialización de productos de limpieza, puso en marcha en el año 2007 el proyecto de construcción de una nave íntegramente robotizada y equipada con las últimas tecnologías que permitan el almacenaje y el movimiento de 7.000 palets sin la intervención de ningún operario.

La inauguración hace cuatro meses de su nueva plataforma representó además un cambio en la operativa logística de la compañía, ya que KH Lloreda asumió gran parte de la cadena de suministro. El grupo Carreras, que hasta entonces acumulaba todos sus envíos, pasó a ocuparse sólo de un porcentaje de sus tráficos, como explica el director de operaciones de KH, Daniel Lancho.

Sin embargo, la aportación logística de esta empresa se sitúa dentro de la nueva plataforma, que cuenta con una superficie de más de 1.700 metros cuadrados. La apuesta por el etiquetado con radiofrecuencia (RFID) garantiza a la



Daniel Lancho, de KH Lloreda, y Pepi Fenoy, de Saident I.A.G.

compañía la fiabilidad de la gestión global del almacén, monitorizando todos los movimientos de entrada y salida del almacén así como la preparación del picking. Para lograrlo, KH Lloreda confió en la experiencia de la empresa Saident, especializada en soluciones avanzadas de identificación basadas en sistemas RFID. La directora de operaciones de esta compañía, Pepi Fenoy,

La compañía confió en Saident el etiquetado con radiofrecuencia para mejorar la calidad de la gestión logística

explica que esta solución cubre todo el proceso logístico que va desde la línea de producción la expedición en el almacén, aportando toda la información necesaria para controlar la posición de todas las mercancías.

Las ventajas que representan estos procesos se completan en la plataforma con la robotización del resto de procesos. La planta cuenta con una patente tecnológica desarrollada íntegramente por KH Lloreda, que permite que la

carga de camiones se realice automáticamente sin que ninguna persona toque el producto. Un invento que ya ha despertado el interés de algunas empresas, según explica Lancho, por lo que desde KH ya se ha comenzado a estudiar su posible comercialización. De la misma forma, en la recepción de la mercancía, el sistema desarrollado por la empresa permite la descarga de 32 palets en apenas 90 segundos, mientras que el sistema manual retrasa esta operativa hasta los 20 minutos.

La otra innovación tecnológica del nuevo centro logístico ha hecho posible la automatización del proceso de picking. Se trata de un robot fabricado a medida de las necesidades del almacén que permite la realización totalmente automática de palets mixtos. Este aparato es capaz de evaluar las líneas del pedido y determina el orden adecuado de preparación, generando de la forma más óptima los palets que han sido solicitados.

Una operativa espectacular que está supervisada por la tecnología RFID, como recuerdan desde Saident, ya que es la aplicación que determina los movimientos de los robots para garantizar la calidad de la automatización y evitar errores logísticos. ■